

Nr	Ditta costruttrice della macchina Brand Machine	Turni	Ditta sistema controllo numerico Brand Numerical control System	Descrizione Description	Gruppo Risorse	Tipo di macchina Kind Machine		Numero di teste N° Heads	Distanza tra le teste Distance between Heads	Potenza alla testa Head Power	Numero di giri/minuto Spindle / min	Dimensione tavola Table Dimension (mm)		Corsa Range (mm)			A/B Assi Axis	Numero di assi N° Axis
						Orizzontale Horizontal	Verticale Vertical		mm	KW		X	Y	X	Y	Z		
1	JOB S JOMACH 241	2	SIEMENS Sinumerik 840D	Milling Machine CN	MU01	-	X	1	-	ISO50=37 HSKA80=41 HSKA80=31 HSKA63=40	5000 6000 10000 18000	3000	1500	4500	2000	1000	A=-90°+100° C=400°±200°	5
2	JOB S JOMACH 146	2	SIEMENS Sinumerik 840D	Milling Machine CN	MU01	-	X	1	-	HSKA80=41 HSKA80=31 HSKA63=40	6000 10000 18000	13960	3600	14300	4000	1500	A=-90°+100° C=400°±200°	5
3	SAMU RS 1200	2	SIEMENS Sinumerik 840D	Milling Machine CN	MU02	X	-	1	-	35	12000	1600	1400	2800	1300	1300	B=0-360°	4
4	JOB S THIOR 100 (03/2015)	2	SIEMENS Sinumerik 840D	Milling Machine CN	MU01	X	X	1	-	40	6000	12000	2500	12700	3000	1500	A=-90°+100° C=400°±200°	5
5	SAMU M7	2	Plasma Win	Milling Machine CN	MU02	X	-	1	-	30	3000	630	630	1000	880	1050	B=0-360°	4
6	SAIMP MECTRA 9	2	SIEMENS	Milling Machine CN	MU01	X	-	1	-	15	2750	800	800	1250	950	850	A=0-90° B=0-360°	5
7	RS-16-S	2	SIEMENS Sinumerik 840D-I	Milling Machine CN	MU01	X	-	1	-	30	15000	8000	1500	8000	2000	1200	A=±110° B=±200°	5
8	RAMBAUDI RAMMATIC 1404	2	Fidia NT 4.00 WS32	Milling Machine CN	MU05	-	X	4	1000	24	3000	5250	1480	4000	1400	915	-	3
9	RAMBAUDI 802	2	Fidia NT 4.00 WS32	Milling Machine CN	MU05	-	x	2	1406	15	3000	3950	820	1990	815	815	-	3
10	RAMBAUDI RU	2	Fidia NT 4.00 WS32	Milling Machine CN	MU03	x	x	1	-	8,8	3000	800	500	500	660	500	-	3
11	SAIMP TIPO 22	2	SIEMENS Sinumerik 840 c	Milling Machine CN	MU03	-	x	3	500	da7,5 a30	6000	8900	1600	6000	1600	500	A=±15°	4
12	SAIMP TIPO 18	2	SIEMENS Sinumerik 840 c	Milling Machine CN	MU03	-	x	4	320	30	da32 a3200	1800	800	800	800	400	-	3
13	VM1000	2	SIEMENS 802 D sl	Milling Machine CN	MU03	-	X	1	-	da 11 a 15	8000	1200	500	1000	600	570	-	3
14	FEELER MX100	2	FANUC	Milling Machine CN	MU03	-	X	1	-	25	8000	1200	500	1200	600	600	-	3
15	DB SERVICE	2	Fidia C20	Milling Machine CN	MU01	-	X	1	-	HSK63 = 40	22000	4000	3000	4000	3000	1500	A=-95°+95° C=400°±200°	5
16	RIGIVA RH140BM	2	HEIDENHAIN CNC 10	Milling Machine	MU04	-	x	1	-	da 4,5 a 7,5	V=1300 O=1800	1400	335	1000	330	470	-	3
17	RIGIVA RH140BM	2	HEIDENHAIN CNC 10	Milling Machine	MU04	-	x	1	-	da 4,5 a 7,5	V=1300 O=1800	1400	335	1000	330	470	-	3
18	SACHMAN TRT314 (10/2015)	2	SIEMENS Sinumerik 840D	Milling Machine	MU01	X	X	1	-	40	6000	2000	1000	2500	1250	1000	A=-90°+100° C=400°±200°	5